

H3302

OPÉRATIONS MANUELLES D'ASSEMBLAGE, TRI OU EMBALLAGE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'opérations manuelles
- Agent / Agente d'opérations manuelles en industrie de transformation
- Agent / Agente de conditionnement et de manutention
- Agent / Agente de conditionnement manuel
- Agent / Agente de contrôle et conditionnement manuel
- Agent / Agente de finition main et de conditionnement
- Agent de fabrication polyvalent / Agente de fabrication polyvalente en industrie
- Conditionneur / Conditionneuse main
- Échantillonneur / Échantillonneuse en tissu
- Opérateur / Opératrice d'emballage manuel
- Opérateur / Opératrice de calibrage
- Opérateur / Opératrice de conditionnement manuel
- Opérateur / Opératrice de finition manuelle
- Trieur / Trieuse de placage
- Trieur / Trieuse en industrie de transformation
- Trieur-choisisseur / Trieuse-choisisseuse en industrie de transformation
- Trieur contrôleur / Trieuse contrôleuse en industrie de transformation
- Trieur-emballeur / Trieuse-emballeuse en industrie de transformation
- Trieur-vérificateur / Trieuse-vérificatrice en industrie de transformation
- Visiteur / Visiteuse en verrerie

Définition

- Effectue une série d'opérations manuelles liées au tri, à l'assemblage/montage et au conditionnement de pièces ou produits divers (plasturgiques, alimentaires, optiques) sur une table de travail et une ligne de production automatisée (principalement en fin de ligne, ...).
- Intervient selon les impératifs de production et les normes d'hygiène et de sécurité.
- Peut alimenter une machine, réaliser des opérations de finition des produits, les étiqueter et les contrôler à la livraison.
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Une expérience professionnelle dans le secteur d'activité de l'entreprise (alimentaire, verre, ...) peut être demandée.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalette et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

| | |
|--|---|
| Conception | <ul style="list-style-type: none"> Organiser son espace et son poste de travail Élaborer des processus et des modes opératoires techniques |
| Production, Fabrication | <ul style="list-style-type: none"> Monter et régler une installation, une machine Maîtriser les caractéristiques d'un produit Sélectionner les matières premières à mobiliser Approvisionner une machine en matière première ou en produit Utiliser une installation, une machine |
| Construction | <ul style="list-style-type: none"> Réaliser des opérations de perçage |
| Maintenance, Réparation | <ul style="list-style-type: none"> Entretien, nettoyer un produit ou du matériel Entretien un équipement, une machine, une installation Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation Réaliser un diagnostic technique Réaliser une opération de maintenance Entretien, nettoyer un espace, un lieu, un local |
| Qualité | <ul style="list-style-type: none"> Contrôler la qualité et la conformité d'un produit Détecter, localiser les défauts d'aspect (surface, coloris, ...) des produits et les trier Contrôler les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) |
| Gestion des stocks | <ul style="list-style-type: none"> Surveiller le flux et l'avancée de produits sur une ligne de production ou de convoyage et effectuer des interventions de déblocage et de retrait d'éléments Trier, ranger des produits, des matières premières Réceptionner des produits, des matières premières, vérifier la conformité d'une livraison Charger, décharger, manutentionner des produits Conditionner des produits Réaliser l'étiquetage de produits Réaliser la mise en boîte, plateau, barquette, ... Réaliser la mise sous vide Réaliser la palettisation Réaliser le montage, le pliage, l'agencement intérieur d'emballage |
| Protection des personnes et de l'environnement | <ul style="list-style-type: none"> Evacuer et trier des déchets, des produits Trier les déchets selon leur traitement ou leur valorisation futurs |
| Stratégie de développement | <ul style="list-style-type: none"> Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts |

Communication

Transmettre de l'information

Organisation

Collecter et analyser des informations

Alerter, demander un appui ou un arbitrage en qualifiant la nature du problème

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe

Faire preuve de rigueur et de précision

S'adapter aux changements

Savoirs

Domaines d'expertise

Électromécanique

Gestes et postures de manutention

Mécanique

Techniques de fixations par pose d'inserts

Normes et procédés

Date Limite d'Utilisation Optimale (DLUO)

Marquage à chaud

Normes qualité

Opérations de garnissage, glaçage, ...

Procédé de transformation par cuisson

Procédé de transformation par découpe

Procédures d'évacuation des déchets

Procédures de nettoyage et de désinfection

Procédures et plan de stockage

Date Limite de Consommation (DLC)

Données de contrôle

Règles d'hygiène et de sécurité

Lecture de plan, de schéma

Produits, outils et matières

Utilisation d'appareils de conditionnement

Utilisation d'appareils et outils de contrôle et/ou de mesure (loupe binoculaire, balance, règle...)

Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)

Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)

Techniques professionnelles

Techniques d'agrafage
Techniques d'ébavurage
Techniques d'emballage, suremballage (lots, ...)
Techniques d'embouteillage
Techniques d'empilage, dépilage
Techniques d'ensachage
Techniques de cerclage
Techniques de collage
Techniques de démoulage
Techniques de filmage
Techniques de fixations par emboîtement (emmanchage, ...)
Techniques de sertissage
Techniques de soudage
Techniques de vissage
Techniques de comptage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

En ligne ou ilot de production
En salle blanche
En zone à atmosphère contrôlée
En zone frigorifique
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)
Port et manipulation de charges lourdes
Station debout prolongée
Travail répétitif et/ou cadence imposée



Horaires et durée du travail

Travail de nuit
Travail le week-end
Travail par roulement
Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Alimentaire