

## H2503

# PILOTAGE D'UNITÉ ÉLÉMENTAIRE DE PRODUCTION MÉCANIQUE OU DE TRAVAIL DES MÉTAUX

## Autres emplois décrits

- Animateur / Animatrice de ligne de fabrication mécanique
- Assistant / Assistante responsable d'unité élémentaire de production mécanique
- Chef d'atelier en chaudronnerie
- Chef mécanicien / mécanicienne d'atelier de fabrication
- Pilote d'unité de production mécanique
- Responsable d'îlot de fabrication mécanique
- Responsable d'îlot de production
- Responsable d'unité autonome de production mécanique
- Responsable d'unité élémentaire de production mécanique
- Responsable d'unité élémentaire de travail
- Responsable groupe autonome de production
- Technicien / Technicienne d'atelier de fabrication de la construction mécanique
- Technicien / Technicienne d'atelier de fabrication du travail des métaux
- Technicien / Technicienne de production du travail des métaux
- Technicien / Technicienne de production en fabrication mécanique
- Technicien / Technicienne en pilotage et maintenance de système de production

## Définition

- Supervise et optimise la production d'une unité élémentaire dans une étape de fabrication d'un site industriel, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, quantité, ...).
- Peut coordonner une équipe de production.

## Accès à l'emploi

Cet emploi /métier est accessible avec un diplôme de niveau bac+2 (BTS, DUT, ...) en productique, mécanique, chaudronnerie ou automatismes industriels.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le secteur sans diplôme particulier.

## Compétences

### Savoir-faire

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Conception              | Élaborer des processus et des modes opératoires techniques<br>Concevoir des procédures de maintenance   |
| Production, Fabrication | Surveiller les données de mesure du produit, identifier les anomalies (baisse de température, arrêt de la pompe, ...) et appliquer les mesures correctives<br><b>Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits</b><br>Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne<br>Effectuer l'arrêt d'une machine de production |

---

|  |  |
|--|--|
| Maintenance, Réparation                        | <b>Réaliser un diagnostic technique</b><br>Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements  |
| Qualité  | Identifier des évolutions dans les modes de production, modes de contrôles et les présenter aux services méthodes, études, maintenance, ...<br>Contrôler la qualité et la conformité d'un produit<br><b>Contrôler la qualité et la conformité des process</b><br><b>Contrôler un moyen de production</b>   |
| Gestion des stocks                             | Contrôler l'état des stocks<br>Définir des besoins en approvisionnement  |
| Logistique                                     | Organiser le traitement des commandes<br>Contrôler les expéditions de commandes  |
| Management                                     | <b>Animer, coordonner une équipe</b><br><b>Organiser le travail d'une équipe</b><br>Organiser et contrôler l'activité d'équipes (techniciens d'exploitation, conducteurs, ...) selon les priorités et les aléas<br>Évaluer et développer les compétences de ses collaborateurs<br>Maintenir la cohésion et la motivation de l'équipe                           |
| Gestion des Ressources Humaines                | Gérer les ressources humaines  |
| Conseil, Transmission                          | <b>Transmettre une technique, un savoir-faire</b>  |
| Gestion administrative                         | <b>Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité</b><br>Établir des rapports de production et d'incidents<br>Concevoir des supports de suivi et de gestion  |
| Pilotage et maîtrise des coûts                 | Contrôler la réalisation et les coûts d'une prestation   |
| Protection des personnes et de l'environnement | Réduire l'empreinte environnementale de son activité   |
| Relation client                                | <b>Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes</b>   |
| Stratégie de développement                     | <b>Évaluer la mise en oeuvre d'un projet, plan d'action</b><br>Piloter la gestion de la production, de l'exploitation<br>Contrôler le déroulement des étapes de production et le rythme de travail<br><b>Mettre en oeuvre des évolutions d'organisation et de production</b><br><b>Proposer et accompagner des actions de transformation organisationnelle</b> |
| Recherche, Innovation                          | Créer une documentation technique  |
| Organisation                                   | Contrôler la conformité des données ou des documents<br><b>Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)</b>  |

---

---

|               |   |
|---------------|---|
| Communication | Travailler, interagir à distance          |
|               | Travailler en réseau                      |
|               | Participer à un travail collaboratif      |
|               | Participer à un projet pluridisciplinaire |

---

## Savoir-être professionnels

---

Travailler en équipe  
Prendre des initiatives et être force de proposition  
Faire preuve de rigueur et de précision

---

## Savoirs

---

|                      |   |
|----------------------|---|
| Domaines d'expertise | <b>Commandes Numériques (CN)</b>                              |
|                      | <b>Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)</b> |
|                      | <b>Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)</b>              |
|                      | <b>Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)</b>   |
|                      | <b>Progiciels de gestion intégrée d'entreprise (ERP)</b>      |
|                      | <b>Automatisme</b>  |
|                      | <b>Mécanique</b>  |
| <b>Productique</b>   |   |

---

|                    |   |
|--------------------|---|
| Normes et procédés | <b>Méthodes d'ordonnancement</b>          |
|                    | <b>Méthodes d'organisation du travail</b> |
|                    | <b>Normes qualité</b>                     |
|                    | Procédés de traitement de surface         |
|                    | Procédés de traitement thermique          |
|                    | <b>Topomaintenance (TPM)</b>              |
|                    | <b>Droit du travail</b>                   |

---

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| Produits, outils et matières | Tôlerie |
|------------------------------|---------|

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Techniques professionnelles | Techniques de ferrage (à froid, à chaud) |
|                             | Techniques de fonderie                   |
|                             | Techniques de forgeage                   |
|                             | Techniques de soudure                    |

---

## Contextes de travail

---



Conditions de travail et risques professionnels

Déplacements professionnels  
En ligne ou îlot de production  
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)



## Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
  - Travail en astreinte
  - Travail le week-end
  - Travail par roulement
- 

## Secteurs d'activité

---

- Industrie - Métallurgie
-